

Edelmetall- fräsen

Workbook

Angebotsübersicht, Legierungs-
informationen und Angebote.



Edelmetall-Fräsdienstleistung

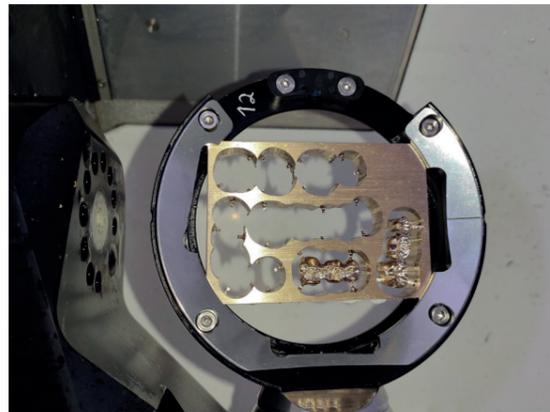
Ivoclar bietet Dentallaboren die Dienstleistung Edelmetallfräsen an. Aus vier verschiedenen Edelmetall-Blanks werden nach Ihren Wünschen Kronen- und Brückengerüste gefräst: Präzise. Schnell. Zuverlässig.

Sie konstruieren - Wir fräsen

Sie scannen Ihre Modellsituation, konstruieren Ihre benötigte Restauration mit Ihrer digitalen Laborausstattung und senden uns dann diesen digitalen Datensatz zu. Aus Ihrem Datensatz stellen wir exakt passend die gewünschte Restauration aus der von Ihnen ausgewählten Edelmetall-Legierung her.

Der Versand erfolgt durch einen zuverlässigen Express-Paketdienstleister in kurzer Zeit.

Sie übernehmen die finale Ausarbeitung der Edelmetallgerüste und die Fertigstellung Ihrer zahntechnischen Arbeit in Ihrem Dentallabor. Sollten sich aus dem Auftrag oder Datensatz Unklarheiten ergeben, werden Sie von unserem Fräszentrum direkt kontaktiert.



Leistungsinformationen

Übersicht über die Art der zahntechnischen Restauration, die wir für Sie aus vier verschiedenen Edelmetall-Legierungsblanks fräsen:

- Kronengerüst
- Verblockte Einzelkronen
- Brückengerüst
- Vollanatomische Krone
- Vollanatomische Brücke
- Primärkrone
- Sekundärkrone¹⁾
1) Nur mit Modell und der Primärkrone möglich.
- Inlay/Teilkrone
- Maryland-Brücke

Weitere Informationen finden Sie unter blog.ivoclar.com/edelmetallfraesen

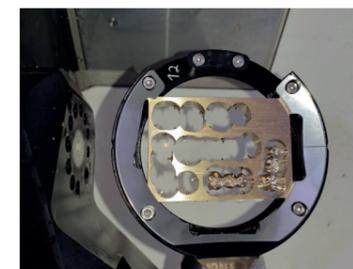
ivoclar.de

Ablauf Auftrag/Bestellvorgang

Anmeldung Ihres Fräsauftrages mit Daten-Upload auf blog.ivoclar.com/edelmetallfraesen

- Tragen Sie Ihre Geschäftsadresse mit den Pflichtangaben in die vorgesehenen Felder ein und geben uns Ihre CAD-Konstruktionssoftware an. Wir kontaktieren Sie dann sofort und spielen Ihnen unsere Materialbibliothek auf.
- Wählen Sie in der Materialbibliothek eine der vier alternativen CAD-Legierungen für Ihren Auftrag aus und bestimmen Sie aus der Drop-Down-Liste die gewünschte Restaurationsart.
- Abschließend versenden Sie Ihren Datensatz der digital konstruierten Restauration an uns. Diese Dateisätze können wir von Ihnen verarbeiten: .stl, .3OX, .pts, .xml, .rar, .7z, .zip, .CAM4, .CAM5, .constructioninfo
- Bestätigen Sie uns bitte, dass Sie unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen gelesen haben.

Nach Versand Ihrer Daten erhalten Sie von uns per Email eine Bestätigung Ihrer Auftragsangaben. Technische Details zu den vier angebotenen Legierungen und deren Weiterverarbeitung finden Sie auf den nachfolgenden Seiten. Unter „Leistungsinformationen“ finden Sie eine Übersicht unserer Fräsangebote zahntechnischer Restaurationen. Die Herstellung der Fräsarbeiten, sowie die Zusendung und Berechnung erfolgt durch unseren Kooperationspartner TEAMZIEREIS GmbH. Für die Herstellung der Edelmetallgerüste werden 1-2 Arbeitstage benötigt, bei Auftragserteilung werktags vor 16:00 Uhr. Eine Herstellung innerhalb eines Tages ist möglich, bei Auftragserteilung werktags vor 12:00 Uhr (siehe „Sonderpreis Express-Herstellung“ Seite 4). Die postalische Zustellung erfolgt i. d. R. am Tag nach der Herstellung vor 12:00 Uhr. Eine Auslieferung zu einem früheren Zeitpunkt ist möglich (siehe „Versandkostenpauschale“ Seite 4).



Die präzise Fräsung der Restaurationen erfolgt beim Kooperationspartner TEAMZIEREIS GmbH in einer PrograMill PM7-Fräseinheit von Ivoclar aus einer der vier Legierungen.

Weitere Informationen finden Sie unter blog.ivoclar.com/edelmetallfraesen

ivoclar.de

Angebot Edelmetall-Fräsdienstleistung

Für das bestellte Dentalobjekt aus dem Leistungskatalog wird der Edelmetall-Verbrauch in Rechnung gestellt. Das gefräste Objekt wird nach dem Abtrennen vom Edelmetallblock gewogen. Auf dieses Objektgewicht werden noch 10 % Verarbeitungsverlust aus dem Fräsvorgang hinzugerechnet. Dieser Wert wird mit dem zum Bestelltermin aktuellen Legierungspreis multipliziert. Die Gramm-Preise für die Dental-Edelmetalllegierung entnehmen Sie bitte der aktuellen Legierungspreisliste. Versandkosten werden separat berechnet (siehe Versandkostenpauschale).

Spezialpreis für Sekundärkronen:

Für Sekundärteile werden EUR 73,- pro Glied berechnet, zzgl. Metallkosten und 10 % Verarbeitungsverlust.

Sonderpreis Express-Herstellung

Bei einer Fertigung innerhalb eines Tages (nach Rücksprache mit uns) werden pro Einheit zusätzlich EUR 6,- berechnet.

Versandkostenpauschale

Versand **Standard** und Zustellung bis 12:00 Uhr: EUR 9,50
Versand **Express** und Zustellung bis 10:00 Uhr: EUR 17,00
Versand **Eil-Express** und Zustellung bis 09:00 Uhr: EUR 27,50

Weitere Informationen finden Sie unter blog.ivoclar.com/edelmetallfraesen

ivoclar.de

Legierungsangebot

- BioUniversal KFG CAD Typ: Goldreduzierte Universal-Legierung
- PortaNorm CAD Typ: Hochgoldhaltige Universal-Legierung
- Academy Gold XH CAD Typ: Hochgoldhaltige K&B-Legierung
- Aquarius XH CAD Typ: Hochgoldhaltige Aufbrennlegierung

Legierungszusammensetzung, Legierungstyp, physikalische Eigenschaften, Einsatzgebiete sowie zahntechnische Verarbeitungsinformationen unserer vier CAD-Legierungen:

BioUniversal KFG CAD

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	In	Ir	Sonst
38,0	-	17,0	36,0	-	-	8,9	0,1	-

Goldhaltige Fräslegierung zur Verblendung mit hochexpansiven, niedriagschmelzenden Verblendkeramiken oder Composite, Typ 4.

Restaurationsarten: Inlays, Kronen, Brücken, weitspannige Brücken, Teleskopkronen, Konuskronen

Technische Daten BioUniversal KFG CAD

	Gegossen	Nach dem Keramikbrand	Gehärtet
0,2 % Dehngrenze MPa	500	550	560
Vickershärte	210	220	240
Bruchdehnung (%)	3	3	3

Typ/Farbe	Typ 4/gelb
Dichte (g/cm ³)	12,8
Schmelzintervall (Solidus/Liquidus)	1020 - 1075 °C
E-Modul (GPa)	90
WAK 25 - 500 °C	16,9

Lote vor dem Keramikbrand	Universal Solder PKF
Lote nach dem Keramikbrand	615 „585“, Porta Optimum Lot 710
Laserschweißdrähte	Laser C&B Yellow
Oxidbrand	Temperatur: 800 °C, Haltezeit: 10 min, Vakuum: Nein

Geeignetes Labor-Composite: SR Nexco

Legierungshersteller und Inverkehrbringer Dentallegierung BioUniversal KFG CAD: Fa. Bauer-Walser AG, Keltern, CE0123

Weitere Informationen finden Sie unter blog.ivoclar.com/edelmetallfraesen

ivoclar.de

PortaNorm CAD

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	In	Ir	Sonst
73,8	9,0	-	9,2	4,4	2,0	1,5	0,1	-

Goldhaltige Fräslegierung zur Verblendung mit hochexpansiven, niedriegschmelzenden Verblendkeramiken oder Composite, Typ 4.

Restaurationsarten: Inlays, Onlays, Kronen, Brücken, weitspannige Brücken, Teleskopkronen, Konuskronen

Technische Daten PortaNorm CAD

	Gegossen	Nach dem Keramikbrand	Gehärtet
0,2 % Dehngrenze MPa	420	470	530
Vickershärte	200	210	240
Bruchdehnung (%)	12	10	8

Farbe	sehr gelb
Dichte (g/cm ³)	16,7
Schmelzintervall (Solidus/Liquidus)	900 - 990 °C
E-Modul (GPa)	90
WAK 25 - 500 °C	16,8

Lote vor dem Keramikbrand	Porta Optimum Lot 880
Lote nach dem Keramikbrand	Porta Optimum Lot 710
Laserschweißdrähte	Porta Norm
Oxidbrand	Temperatur: 800 °C, Haltezeit: 10 min, Vakuum: Nein

Geeignetes Labor-Composite: SR Nexco

Legierungshersteller und Inverkehrbringer Dentallegierung PortaNorm CAD: Fa. Bauer-Walser AG, Keltern, CE0123

Weitere Informationen finden Sie unter blog.ivoclar.com/edelmetallfraesen

ivoclar.de

Academy Gold XH CAD

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	In	Ir	Sonst
70,0	4,0	2,5	13,4	8,5	1,5	-	0,1	-

Goldhaltige Fräslegierung zur Verblendung mit Composite, Typ 4.

Restaurationsarten: Inlays, Kronen, Brücken, weitspannige Brücken, Vollkronen.

Technische Daten Academy Gold XH CAD

	Gegossen	Weichgeglüht	Gehärtet
0,2 % Dehngrenze MPa	570	-	-
Vickershärte	240	-	-
Bruchdehnung (%)	16	-	-

Typ/Farbe	Typ 4/gelb
Dichte (g/cm ³)	15,8
Schmelzintervall (Solidus/Liquidus)	920 - 990 °C
E-Modul (GPa)	110

Lote als Gusslegierung	.615.,585.
Laserschweißdrähte	Laser C&B Yellow

Geeignetes Labor-Composite: SR Nexco

Legierungshersteller und Inverkehrbringer Dentallegierung Academy Gold XH CAD: Fa. Bauer-Walser AG, Keltern, CE0123

Weitere Informationen finden Sie unter blog.ivoclar.com/edelmetallfraesen

ivoclar.de

Aquarius XH CAD

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	In	Ir	Sonst
84,2	8,1	4,6	0,5	0,1	-	2,4	0,1	-

Goldhaltige Fräslegierung zur Verblendung mit metallkeramischen Verblendwerkstoffen, Typ 4.

Restaurationsarten: Inlays, Kronen, Brücken, weitspannige Brücken, Teleskopkronen, Konuskronen

Technische Daten Aquarius XH CAD

	Gegossen	Nach dem Keramikbrand	Gehärtet
0,2 % Dehngrenze MPa	380	420	630
Vickershärte	150	190	210
Bruchdehnung (%)	8	7	6

Typ/Farbe	Typ 4/gelb		
Dichte (g/cm ³)	18,1		
Schmelzintervall (Solidus/Liquidus)	1090 - 1200 °C		
E-Modul (GPa)	110		
WAK 25 - 500 °C	14,3		

Lote vor dem Keramikbrand	HGPKF 1015Y
Lote nach dem Keramikbrand	.650/.615/ LFWG
Laserschweißdrähte	Laser Ceramic Yellow
Oxidbrand	Temperatur: 960 °C, Haltezeit: 10 min, Vakuum: Nein

Empfohlene Verblendwerkstoffe: IPS Inline, IPS Style, IPS d.SIGN

Legierungshersteller und Inverkehrbringer Dentallegierung Aquarius XH CAD: Fa. Bauer-Walser AG, Keltern, CE0123

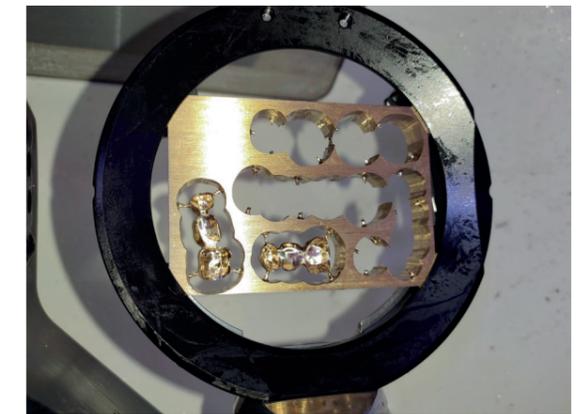
Weitere Informationen finden Sie unter blog.ivoclar.com/edelmetallfraesen

ivoclar.de

Aus Edelmetall-Granalien werden Restaurationen

Unsere Fräsbarren werden zu 100 % aus neuem Feingold sowie weiteren Edelmetall-Granalien gegossen und mechanisch veredelt. Die uns übersandten STL-Datensätze werden vom CAM5 Prozessor in Fräsdatensätze umgerechnet und der CAM-Bearbeitung zugewiesen. Die eingespannten Edelmetall- Fräsbarren werden mit einer Progra-Mill PM7-CAM-Einheit hochpräzise und materialschonend bearbeitet.

Abschließend werden die Verbindungsstellen entfernt und die gefrästen Edelmetall-objekte nehmen ihren Weg zu unseren Laborkunden. Die hergestellten Restaurationen sind zu 100 % spannungs- und lunkerfrei, mit glatten Oberflächen für weitere, nachfolgende Bearbeitungsprozesse im Dental Labor.



Weitere Informationen finden Sie unter blog.ivoclar.com/edelmetallfraesen

ivoclar.de

Ethik-Richtlinie zum Edelmetall-Bezug

Die Edelmetallverarbeitung für die Fräsarbeiten erfolgt nach den Chain-of-Custody (COC)-Prinzipien. Nachweislich werden das eingesetzte Gold und weitere Edelmetalle aus konfliktfreien und korrekten Quellen bezogen.

Kooperationspartner

Legierungshersteller und Inverkehrbringer der Legierungen Aquarius XH CAD, Academy Gold XH CAD, PortaNorm CAD und BioUniversal KFG CAD: Bauer-Walser AG, Keltern.

Fräsdienstleistungen, Versand und Berechnung:



CAD/CAM-Produktionszentrum TEAMZIEREIS GmbH, Engelsbrand

Bilderquellen: TEAMZIEREIS GmbH, Engelsbrand | Bauer-Walser AG, Keltern | Ivoclar Vivadent AG

Weitere Informationen finden Sie unter blog.ivoclar.com/edelmetallfraesen

ivoclar.de

Ivoclar Legierungsübersicht

Kronen- und Brückenlegierungen	Hochgoldhaltig	Portadur® IN	
		Bio Portadur®	
		Academy Gold®	
			Harmony® KF
			Harmony® PF
			Portadur® P2
	Goldreduziert	Portadur® P4	
		Maxigold®	
		Auropal® KF	
			Minigold®
			Harmony® 3
Universallegierungen	Hochgoldhaltig	BioUniversal® PKF	
		Porta® Norm	
		Porta® PdF Plus	
			Porta® Maximum
	Goldreduziert	Porta® Aurium 2	
		Eurogold supra	
BioUniversal® KFG+			
		Simidur® A	
Implantatlegierungen	Implantat	Callisto® Implant 78	
		Euro 33 Implant	
Aufbrennlegierungen	Hochgoldhaltig	Brite Gold®	
		Brite Gold® XH	
		Aquarius Hard	
		d.SIGN® 98	
		Bio Porta G	
		Aquarius XH	
		Porta® Reflex	
		Porta® P6	
		Porta® Geo Ti	
		Sagittarius	
	d.SIGN® 96		
	Goldreduziert	d.SIGN® 91	
		Porta® SMK 82	
		W	
			Lodestar®
	Palladium-Silber	Simidur® S2	
		d.SIGN® 84	
Duo Pal 6			
d.SIGN® 67			
Simidur® S1S			
		d.SIGN® 53	
		Capricorn 15	
Edelmetallfreie Legierungen	Edelmetallfrei	d.SIGN® 30	
		++ Colado® CC	

Weitere Informationen finden Sie unter blog.ivoclar.com/edelmetallfraesen

ivoclar.de

